

Specifiche Tubo S3 Soncini del 4.10. 2000

Caratteristiche generali

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore	Note
Spessore		mm	≥ 3	Tale valore deve essere compreso fra 3 - 18 mm in funzione dei diametri e delle pressioni
Densità	DIN 53479 Met. A	g/cm ³	≥ 1	
Assorbimento acqua	DIN 53495 Met. 1	%	$\geq 0,3$	Porosità

Proprietà Meccaniche

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore	Note
Resistenza a Trazione	DIN 53455	MPa	≥ 40	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura
Modulo Elastico a Trazione	DIN 53455	MPa	≥ 3000	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura
Resistenza a Trazione, lato esterno rinforzato	DIN 53455	MPa	≥ 70	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura e portato ad uno spessore di 3 mm mediante fresatura del lato resina
Modulo elastico a trazione, lato esterno rinforzato	DIN 53455	MPa	≥ 5000	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura e portato ad uno spessore di 3 mm mediante fresatura del lato resina
Resistenza a Flessione	DIN 53452	MPa	≥ 80	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura e testato con il rinforzo esterno dal lato teso del provino

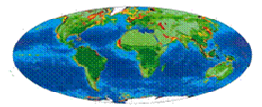
.ASEPRO CENTRO
Paseo de la Castellana 11
28046 MADRID
TELF: +34 915 900 818
FAX: +34 917 710 722

ASEPRO ANDALUCIA
Residencial Diana Casa 39
29680 ESTEPONA MALAGA
TELF: +34 952 884 339
FAX: +34917 710 722

ASEPRO LEVANTE
Conde de Altea 16-1° D
03590 ALTEA ALICANTE
TELF: +34 965 842 475
FAX: +34 917 710 722

Antonio Carrasco Mariscal. Móvil: 651 06 38 14

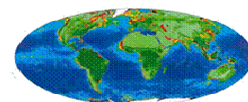
Página 1



Caratteristica	Metodo	Unità	Valore	Note
Modulo elastico a flessione	DIN 53452	MPa	≥ 3000	Campione ricavato longitudinalmente dalla tubatura e testato con il rinforzo esterno dal lato teso del provino

Rinforzo

Caratteristica	Metodo	Unità	Valore	Note
Contenuto di rinforzo in fibra di vetro totale	Calcinazione UNI EN 60 (ISO 1172)	%	≥ 5	Calcinazione di una quantità nota di parete della tubatura. Determinazione per pesata della quantità % di rinforzo.
Contenuto in fibra di vetro trasversale	Esame visivo come da nota	%	\geq % longitudinale	Esame visivo del rinforzo: determinazione della quantità di rinforzo longitudinale e trasversale. La quantità di rinforzo trasversale deve essere \geq alla quantità di rinforzo longitudinale.



Resistencia Chimica

Sostanza	Metodo	Unità	Valore	Note
Acqua demineralizzata	UNI ISO 175	%	≤ 1	Immersione per 24 h a 40 °C
Benzina senza Piombo	UNI ISO 175	%	≤ 2	Immersione per 24 h 23 °C
Gasolio	UNI ISO 175	%	≤ 1,5	Immersione per 24 h a 23 °C
Miscela Detergenti	UNI ISO 175	%	≤ 1,5	Miscela Standard in soluzione acquosa all' 1%: <ul style="list-style-type: none">- 90 % idrossido di sodio;- 0,75 % ortoftalato di sodio;- 3,75 % silicato di sodio;- 0,5 - 0 % soda (Na₂CO₃);- 1,75 % metafosfato di sodio