



TEMA 3.- PRODUCTOS

3-1.- ESQUEMA GENERAL de todos los SISTEMAS

El mismo Orden y Numeración en Exposición (3.2) y en Fichas Técnicas (3.3)

Clasificación general

1.- Sistemas PUNTUALES, locales

A)- NO estructurantes

B)- Estructurantes.

2.- Sistemas GLOBALES, generales.

A)- NO estructurantes

B)- Estructurantes

I- Entubados

II- Encamisados

III- Proyección

IV- Renovación

1).- SISTEMAS PUNTUALES, LOCALES

A).- NO Estructurantes:

<u>Nº</u>	<u>Orden</u>	<u>Nombre</u>	<u>Modalidad</u>
1 ^a	1-A1	Rehabilitación de Juntas	Bandas y anillos
2 ^a	1-A2	Inyección	Bombeo
3 ^a	1-A3	Llenado de tramo	Química

B).- Estructurantes:

<u>Nº</u>	<u>Orden</u>	<u>Nombre</u>	<u>Modalidad</u>
4 ^a	1-B1	Robots	Fresador y Multifunción
5 ^a	1-B2	Inyección estructurante	Cabezal expandible
6 ^a	1-B3	Entubado parcial	Anillo de soporte, o refuerzo
7 ^a	1-B4	Encamisado corto. Manga parcial	Polimerización

2).- SISTEMAS GLOBALES, GENERALES.

A).- NO Estructurantes.

<u>Nº</u>	<u>Orden</u>	<u>Nombre</u>	<u>Modalidad</u>
8ª	2-A1	Limpieza. Rascadores mecánicos	Tracción.
9ª	2-A2	“” “”	Impulsados por agua
10ª	2-A3	“” “”	De varillas
11ª	2-A4	“”	Por agua a presión
12ª	2-A5	“”	Por agua y aire comprimido
13ª	2-A6	Proyección de mortero	Centrifugada, carro
14ª	2-A7	“”	“” Tracción
15ª	2-A8	Proyección de mortero	Simple
16ª	2-A9	.. con fibras de refuerzo	Simple
17ª	2-A10	Revestimientos	Resinas
18ª	2-A11	“”	Poliuretano

B).- Estructurantes

I.- Entubados

19ª	2B I-1	Tubo Simple	Espacio anular
20ª	2B I-2	Tubo de chapa	Espacio anular relleno
21ª	2B I-3	Tubo de plástico continuo	“”relleno
22ª	2B I-4	Tubo corto de plástico	“”relleno
23ª	2B I-5	Tubo de plástico en espiral	“”relleno
24ª	2B I-6	Tubo de poliéster reforzado	“”relleno
25ª	2B I-7	Tubo de hormigón	“”relleno
26ª	2B I-8	Tubo con deformación temporal	En forma de “U”
27ª	2B I-9	“con reducción temporal de sección	De PE.

II.- Encamisados

28ª	2B II-1	Encamisado sin resina	Espiral “in situ”
29ª	2B II-2	Manga global sin resina	Manga textil
30ª	2B II-3	Manga global por Reversión	Polimerización por calor
31ª	2B II-4	Manga global por Reversión	Polimerizac. por radiación UV.
32ª	2B II-5	Manga global. Sin Reversión	Polimerizac. por temperatura

III.- Proyección

33ª	2B III-1	Proyección simple mortero	Sobre armadura
-----	----------	---------------------------	----------------

IV.- Renovación

34ª	2B IV-1	Renov. por Reventam. simultáneo	Tubo de PE continuo
35ª	2B IV-2	“” por Reventam simultáneo	Tubos cortos unidos
36ª	2B IV-3	“” por Extracción previa y Revent.	Tubo de PE continuo